

Flächenpressungstabelle

A9506 - A9566



Breite (mm)	Länge (mm)	Flächenpressung (N/mm ²)	Max. Belastung (kN)	Druckmodul (N/mm ²)
Nenndicke 5 mm				
50	50	2,3	5,8	52,7
50	100	3,1	15,3	83,4
100	100	4,6	46,0	167,4
100	200	6,1	122,7	281,4
200	200	9,2	368,0	599,4
200	400	12,3	981,3	1037,4
Nenndicke 6 mm				
50	50	1,9	4,8	40,1
50	100	2,6	12,8	62,1
100	100	3,8	38,3	121,7
100	200	5,1	102,2	202,1
120	120	4,6	66,2	167,4
120	240	6,1	176,6	281,4
Nenndicke 8 mm				
100	100	2,9	28,8	75,0
100	200	3,8	76,7	121,7
120	120	3,5	49,7	101,6
120	260	4,6	132,5	167,4
160	100	3,5	56,6	106,1
160	220	5,3	187,5	217,7
Nenndicke 10 mm				
100	100	2,3	23,0	52,7
100	200	3,1	61,3	83,4
150	150	3,5	77,6	101,6
150	300	4,6	207,0	167,4
200	400	6,1	490,7	281,4
400	400	9,2	1472,0	599,4
400	800	12,3	3925,3	1037,4
Nenndicke 12 mm				
100	100	1,9	19,2	40,1
100	200	2,6	51,1	62,1
150	150	2,9	64,7	75,0
150	300	3,8	172,5	121,7
200	200	3,8	153,3	121,7
200	400	5,1	408,9	202,1
400	400	7,7	1226,7	425,4
400	800	10,2	3271,1	732,1
500	600	10,5	3136,4	764,1
500	1100	12,8	6388,9	1122,1
Nenndicke 15 mm				
100	100	1,5	15,3	29,4
100	200	2,0	40,9	44,1
150	150	2,3	51,8	52,7
150	300	3,1	138,0	83,4
200	200	3,1	122,7	83,4
200	400	4,1	327,1	136,1
400	400	6,1	981,3	281,4
400	800	8,2	2616,9	480,1
500	800	9,4	3774,4	628,8
600	1200	12,3	8832,0	1037,4

Errechnete Einzelwerte - keine spezifizierten Werte. Die Qualitäten sind ausschließlich nach den aktuell angeführten Werten des Datenblattes spezifiziert.