



Allgemeine Hinweise zum Einbau und zur Weiterverarbeitung von Zellkautschukteilen

Zu den Eigenschaften von Zellkautschuk gehört – herstellungsbedingt – ein mehr oder weniger ausgeprägtes Schrumpfverhalten nach der Vulkanisierung. Dieses Schrumpfverhalten hat seine herstellungsbedingte Ursache in der Tatsache, dass es sich bei Zellkautschuk um einen Expansionsartikel handelt. Das bei der Herstellung der Mischung zugegebene Treibmittel, welches dem Zellkautschuk während der Vulkanisation die geschlossenzellige Struktur verleiht, bleibt nach Beendigung der Vulkanisation als Gas in den Zellen zurück. Hierdurch entsteht in den einzelnen Zellen ein erheblicher Innendruck, der sich langsam durch Diffusion durch die Zellwände abbaut, so dass das Material zu schrumpfen beginnt.

Dieser Vorgang ist unter anderem von der Lager- bzw. Umgebungstemperatur und der Materialdicke abhängig. Höhere Temperaturen erhöhen den Innendruck des Gases in den Zellen. Durch diesen Druck diffundiert erheblich mehr Gas aus dem Zellkautschuk, so dass das Material deutlich schneller schrumpft als bei tiefen Temperaturen. Große Temperaturunterschiede fördern ebenfalls das Schrumpfverhalten.

Im Allgemeinen lässt sich festhalten:

- Je höher die Temperaturbelastung und je dünner die Materialstärke, desto höher fällt der Schrumpf in der Regel aus.
- Ein Schrumpfungsgrad von 8-10% ist über einen undefinierten Zeitraum zu erwarten; bei höheren Temperaturen kann dieser auch höher ausfallen.

Die hier genannten Faktoren und Einflüsse werden von uns im Rahmen der Produktion berücksichtigt, um den Schrumpfungsgrad so gering wie möglich zu halten. Unsere Messwerte sind die Maßgabe zur Ermittlung der möglichen tolerierbaren Abweichungen und bewertungsrelevant für die Annahme von Reklamationen.

Wir empfehlen grundsätzlich Zellkautschuk-Material immer unmittelbar nach Wareneingang weiter zu verarbeiten.

Gültig ab/ Valid from 01.12.2017

WICHTIGE HINWEISE: Die genannten technischen Daten wurden an Standardmaterial unter Laborbedingungen ermittelt. Eine Eigenschaftszusicherung kann aus den genannten Angaben nicht abgeleitet werden. Bei der Vielzahl möglicher Einbau- und Betriebsbedingungen kann daraus keine Gewährleistung für das Verhalten einer Dichtverbindung abgeleitet werden und es liegt in der Verantwortung des Anwenders, die Materialauswahl in einer spezifischen Anwendung zu testen, um seine beabsichtigte Einsatzfähigkeit zu ermitteln. Produktänderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.
Dieses Dokument wurde maschinell erstellt und ist auch ohne Unterschrift gültig.

IMPORTANT INFORMATION: The listed test values and data are based on results tested on standard material in laboratories. A characteristic warranty cannot be derived from the given information. Referring to the multitude possible functions, it is the user's responsibility to test and ascertain the selection of material for its intended operational capability. Rights reserved to alter products with the scope of technical progress and development.
This document was printed by computer therefore not signed.